



SVETSAKADEMIN

Bli proffs med oss.

# IWI

## För dig som vill arbeta med svetskontroll



[www.svetsakademin.se](http://www.svetsakademin.se)

# En gedigen utbildning inom svetskontroll

För att klara kraven som Svetskontrollant – IWI (International Welding Inspector) behöver du en gedigen och erkänd utbildning. Vår utbildning bygger på de riktlinjer som International Institute of Welding har satt upp. Efter godkänd examination har du den verktygs-låda du behöver för att arbeta med svetskontroll internationellt. Utbildningen delas upp i högsta nivån IWI – C (Comprehensive) och normal nivå IWI – S (Standard).

Utbildningen är lämplig för dig som önskar fördjupade kunskaper inom svetskontroll för att t.ex. arbeta inom offshoreindustrin eller

kunna ta en diskussion med ett kontrollorgan med fördjupade kunskaper.

## Innehållet i utbildningen

Utbildningen är uppdelad i två delar:  
– WT (Weld Technology, svetsteknik)  
– WI (Weld inspection, svetskontroll)

### WT - Svetsteknologi

I denna delen av utbildningen så erhålls djupare kunskaper inom svetsning, material, konstruktion och produktion. Utbildningen är uppdelad på 4 veckor. S-nivå och C-nivå hålls samtidigt.

### WI - Svetskontroll

Kontrollavsnittet ger fördjupade kunskaper inom olika förstörande och oförstörande provningsmetoder samt övervakning vid svetsning. Du kommer även att lära dig det du behöver kunna för att gå igenom och bedömma svetsrelaterad dokumentation. Utbildningen bedrivs under 2,5 veckor för S-nivå och 4 veckor för C-nivå. Efter 2,5 veckor gör S-nivån tentamen, samtidigt som C-nivån fortsätter resterande timmar.

Avsnitt 1 - WT



## Svetsmetoder | IWI-S (22 timmar) | IWI-C (35 timmar) |

Avsnittet innehåller en introduktion till svetsning och fördjupning inom olika svetsmetoder som t.ex. MIG/MAG-svetsning, MMA-svetsning med belagd elektrod, pulverbågssvetsning, motståndssvetsning, lasersvetsning och andra svetsmetoder.

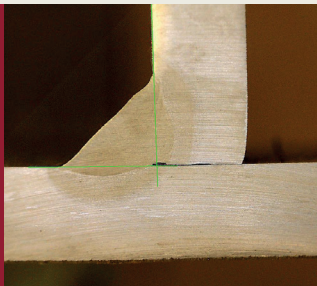
Avsnitt 2 - WT



## Materiallära | IWI-S (39 timmar) | IWI-C (50 timmar) |

Detta avsnitt innehåller information om mikrostrukturer, järn-kol legeringar, tillverkning och indelning av material, sprickfenomen i stål, värmebehandling, gruppering av metalliska material enligt ISO 15608, svetsbarhet, krypresistenta stål och rostfria stål.

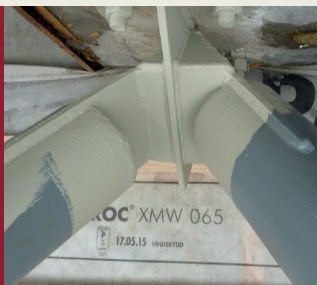
### Avsnitt 3 - WT



## Konstruktion | IWI-S (8 timmar) | IWI-C (10 timmar) |

Detta avsnitt behandlar bland annat svetsfogsutformning, tillverkningsritningar, olika sorters laster och skillnad på aluminium och stål.

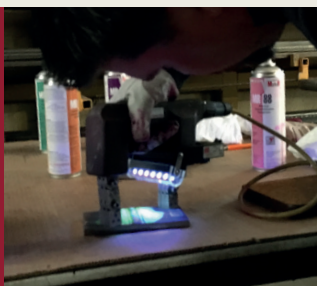
### Avsnitt 4 - WT



## Produktion | IWI-S (8 timmar) | IWI-C (8 timmar) |

Detta avslutande avsnitt om svetsteknik innehåller bl.a. svets-spänningar, jigger och fixturer, hälsa och säkerhet samt reparation av svetsade produkter.

### Avsnitt - WI



## Svetskontroll | IWI-S (98 timmar) | IWI-C (130 timmar) |

Under avsnittet svetskontroll går vi bland annat igenom grunderna för svetsdefekter, röntgen-, ultraljuds- och tryckprovning, övervakning av svetsprocedurer och svetsarprovningar, samt allt du behöver för att hantera svetsrelaterad dokumentation.

#### Förkunskaper:

För att ansöka och bli antagen till utbildningen finns flera vägar att gå för att bli godkänd av Svetskommissionen.

#### WT + WI delarna:

1. Minst högskoleingenjör till högsta nivå IWI-C.
2. 3 års studier på gymnasiet motsvarande Plåt och svets eller IW-utbildning + 3 års praktisk erfarenhet av svetsarbeten till normal nivå IWI-S.
3. 5 års praktisk erfarenhet av svetsarbeten till normal nivå IWI-S. Uppvisande av erfarenhet krävs samt inträdesprov.

#### Endast WI delen:

1. Personer med diplom IWS (International Welding Specialist) kvalificerar att gå IWI-S nivå.
2. Personer med diplom IWT (International Welding Technologist) samt IWE (International Welding Engineer) kvalificerar att gå IWI-C nivå.
3. Personer med diplom IWI-S (international Welding Inspector nivå S) kvalificerar att läsa IWI-C nivå efter erlagt prov samt erforderlig erfarenhet inom området.

Efter avslutad modul avläggs ett teoretiskt prov, som rättas av Svetskommissionen. Normal rättningstid är 25 arbetsdagar.

#### Utbildningsstart:

För startdatum och utbildningsort, se hemsidan.

Utbildningen sker måndag till fredag start kl. 08:00 och avslut ca kl. 17:00. Deltagaren bekostar själv boende och transport.

#### Anmälan:

Anmälan görs via bifogad anmälningsblankett eller via utbildning@svetsakademin.se. Maila oss med frågor eller anmälningar så hör vi av oss.

#### Anmälan skickas till:

utbildning@svetsakademin.se

#### Vad ingår i utbildningen:

I utbildningen ingår följande material:

- Utbildningspärm till varje modul, med samtliga powerpointpresentationer från föreläsningen, övningsuppgifter och annat användbart material för den intresserade.
- Tillsatsmaterialkatalog
- Karlebo svetshandbok
- Materiallära för svetsare
- Övrig litteratur får lånas eller köpas till självkostnadspris.

I utbildningen ingår även måltider så som förmiddagsfika, lunch och eftermiddagsfika.

#### Utbildningsstart:

Aktuella utbildningsdatum finns på svetsakademin.se

Ansökan kan också göras digitalt på [svetsakademin.se](http://svetsakademin.se)  
eller via [utbildning@svetsakademin.se](mailto:utbildning@svetsakademin.se)



SVETSAKADEMİN

## ANSÖKAN - SVETSAKADEMİN

Utbildningens namn:	Startvecka och nivå:
---------------------	----------------------

Efternamn:	Personnummer:
Fullständigt namn (tilltalsnamn understruket):	
Bostadsadress:	Postnummer, ort:
Telefonnummer, bostad:	Telefonnummer, arbete/mobiltelefon:
E-postadress:	

<b>Företag:</b>	
Adress, postnummer, ort:	
Kontaktperson:	Telefonnummer:
E-postadress:	

### Fakturaadress (Om annan än ovan)

Faktureringsadress:	
Fakturamärkning:	
Postnummer:	Ort:

Datum

Underskrift

**Ansökan skickas till:**  
[utbildning@svetsakademin.se](mailto:utbildning@svetsakademin.se)

eller

Svetsakademin  
Åredavägen 21  
342 93 Hjortsberga

*PS: Vi blir alltid gladast för digitala ansökningar!*

*Genom att ansöka godkänner du att dina uppgifter hanteras i enlighet med vår sekretesspolicy.*



**Tel. 0472-55 00 72 | [www.svetsakademin.se](http://www.svetsakademin.se)**